

**71** Kg

Peso con soporte

**220** L

Capacidad

**620** mm

Altura cesta

**1.185** mm

Diámetro máximo



### PROPIEDADES

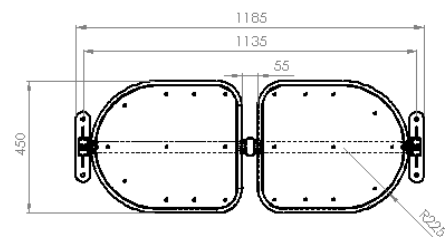
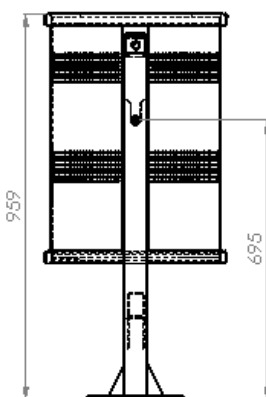
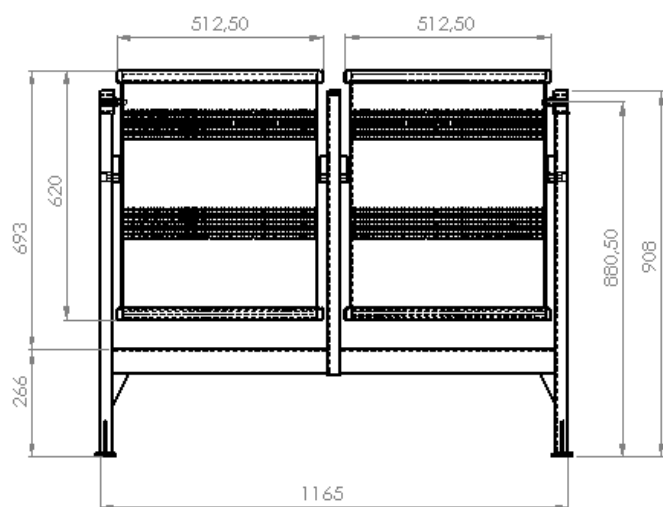
Fabricada en chapa perforada de acero de 1,5 mm de espesor, reforzada con dos tubos de perfil ovalado de 30 x 15 x 1,5 mm en su parte superior e inferior.

Conjunto de dos cestas basculantes de 110 litros de capacidad cada una con sistema de volteo.

Horquilla de sujeción de la cesta formada por dos soportes laterales y uno central con perfil oval de 60 x 30 x 2 mm de espesor.

Tratamiento contra la oxidación mediante cataforesis.

Pintada con poliéster en polvo para exteriores. Color de serie gris oxirón.



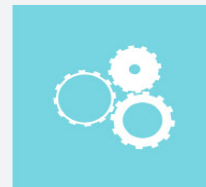
### ATRIBUTOS DE PRODUCTO



CALIDAD



ERGONOMÍA



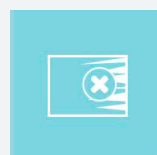
FUNCIONALIDAD



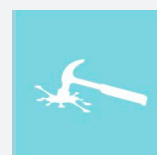
### EQUIPAMIENTO

Sistema de cierre provisto de llave triangular estándar.

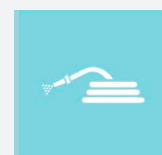
Sistema de fijación al pavimento mediante 4 anclajes universales de expansión con diámetro 12 mm.



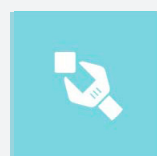
Tratamiento antioxidante



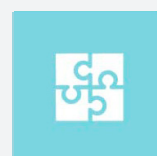
Resistente



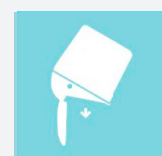
Fácil limpieza



Fácil mantenimiento



Montaje sencillo



Fácil vaciado